



## Asphalte roulé



### Asphalte roulé

La résistance au fluage des asphaltes roulés peut être considérablement améliorée par l'adjonction de **Sasobit®**. Un tel traitement permet d'obtenir une réduction significative de l'orniérage. L'aquaplanage si redouté et les accidents qui en résultent peuvent être évités. La sécurité routière en est durablement améliorée.

La réduction de la viscosité implique :

1. une résistance au compactage moindre; dans certaines conditions, un compactage des enrobés reste même possible à 100 °C
2. une augmentation significative du degré de compactage; un compactage plus fort signifie une longévité accrue
3. une réduction des émissions polluantes (vapeurs de bitumes et aérosols par ex.)
4. une baisse de 20 à 30 °C de la température de travail, d'où une économie d'énergie ainsi qu'une réduction supplémentaire des émissions de CO<sub>2</sub>.

### Propriétés physiques de mélanges modifiés par Sasobit® par rapport au bitume de base.

		30 / 45	SmB 25	50/70	SmB 35	70/100	SmB 45
Pénétrabilité à 25 °C	[dmm]	30-45	20-35	50-70	30-50	70-100	35-55
Point de ramollissement bille- anneau	[°C]	53-59	80-90	48-54	75-85	43-49	70-80
Point d'inflammation	[°C]	240	240	230	230	230	230
Point de fragilité de Fraass	[°C]	-5	-5	-8	-8	-10	-10